

# セラ テックス SERA TEX

## ハイアルミナ質パッチング材 ST-50P

### 【化学成分・物性値】

最高使用温度	1600 °C	
化学成分	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	65 %
	SiO <sub>2</sub>	30 %
施工後嵩比重	110 °C	2.50
	1000 °C	2.45
線 変 化 率	110 °C	-1.0 %
	1000 °C	-1.3 %
	1300 °C	-1.2 %
曲 げ 強 度	110 °C	9 MPa
	1000 °C	12 MPa
	1300 °C	23 MPa
耐 圧 強 度	110 °C	22 MPa
	1000 °C	40 MPa
	1300 °C	80 MPa

硬化性  
施工法  
包装  
貯蔵期間  
おもな使用用途

化学硬化性  
パッチング  
25kg箱入  
約 3ヶ月  
FC取鍋補修・タンディッシュ補修等

## 大沢耐火株式会社

瀬戸市掛下町1丁目254番地

TEL (0561)82-7715  
FAX (0561)84-5584

# SERA TEX

## ハイアルミナ質パッチング材

### 【化学成分・物性値】

# ST-60F

最高使用温度

1600 °C

化学成分

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 65 %

SiO<sub>2</sub> 25 %

施工後嵩比重

110 °C 2.55

1000 °C 2.50

線変化率

110 °C -1.2 %

1000 °C -1.5 %

1300 °C -1.2 %

曲げ強度

110 °C 9 MPa

1000 °C 12 MPa

1300 °C 23 MPa

耐圧強度

110 °C 22 MPa

1000 °C 40 MPa

1300 °C 80 MPa

硬化性  
施工法  
包装  
貯蔵期間

おもな使用用途

化学硬化性  
パッチング  
25kg箱入  
約 3ヶ月

電気炉出湯口・取鍋湯口・取鍋炉材補修

## 大沢耐火株式会社

瀬戸市掛下町1丁目254番地

TEL (0561)82-7715

FAX (0561)84-5584

# セラ テックス SERA TEX

## ハイアルミナ質パッチング材 ST-70P

### 【化学成分・物性値】

最高使用温度

1700 °C

化学成分

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 75 %

SiO<sub>2</sub> 15 %

施工後嵩比重

110 °C 2.55  
1000 °C 2.50

線 変 化 率

110 °C -0.05 %  
1000 °C -0.06 %  
1300 °C -0.15 %

曲 げ 強 度

110 °C 8 MPa  
1000 °C 12 MPa  
1300 °C 18 MPa

耐 圧 強 度

110 °C 25 MPa  
1000 °C 40 MPa  
1300 °C 80 MPa

硬化性  
施工法  
包装  
貯蔵期間  
おもな使用用途

化学硬化性  
パッチング  
20kg箱入  
約 3ヶ月

電気炉出湯口・取鍋湯口・取鍋炉材補修

## 大沢耐火株式会社

瀬戸市掛下町1丁目254番地

TEL (0561)82-7715  
FAX (0561)84-5584

セラ テックス  
**SERA TEX**

ハイアルミナ質パッチング材  
**ST-80P**

【化学成分・物性値】

最高使用温度

1800 °C

化学成分

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 85 %

SiO<sub>2</sub> 5 %

施工後嵩比重

110 °C 2.65

1000 °C 2.60

線変化率

110 °C -0.05 %

1000 °C -0.06 %

1300 °C -0.15 %

曲げ強度

110 °C 11 MPa

1000 °C 22 MPa

1300 °C 29 MPa

耐圧強度

110 °C 25 MPa

1000 °C 50 MPa

1300 °C 75 MPa

硬化性  
施工法  
包装  
貯蔵期間

おもな使用用途

化学硬化性  
パッチング  
25kg箱入  
約 3ヶ月

電気炉出湯口・取鍋湯口・電気炉炉内補修

**大沢耐火株式会社**

瀬戸市掛下町1丁目254番地

TEL (0561)82-7715

FAX (0561)84-5584

セラ テックス

# セラ テックス SERA TEX

## 高アルミナ質パッチング材

### 【化学成分・物性値】

# ST-85NP

無リン酸高アルミナ質パッチング補修材です。

最高使用温度

1700 °C

化学成分

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 85 %

SiO<sub>2</sub> 8 %

施工使用量

2.60

T/m<sup>3</sup>

施工後嵩比重

110 °C

2.55

T/m<sup>3</sup>

1000 °C

2.50

線 変 化 率

110 °C

-2.35 %

1000 °C

-1.9 %

1300 °C

-1.8 %

1500 °C

-1.5 %

曲 げ 強 度

110 °C

4 MPa

1000 °C

25 MPa

1300 °C

15 MPa

1500 °C

15 MPa

硬 化 性  
施 工 法  
包 装  
貯 蔵 期 間  
最 大 粒 子 径

おもな使用用途

熱硬化性  
叩き込み  
25kg箱入  
約 3ヶ月  
3.3mm

電気炉内補修・高純度製品用取銅等

## 大沢耐火株式会社

瀬戸市掛下町1丁目254番地

TEL (0561)82-7715

FAX (0561)84-5584